



## Gemeinsame Presse-Information

P215/21  
20. Mai 2021

### **BASF und Shanshan gründen Joint Venture zur Belieferung des größten Markts für Batteriematerialien, China**

- **BASF gewinnt Zugang zum chinesischen Markt für Kathodenmaterialien und erweitert globale Präsenz mit einer integrierten, einzigartigen Lieferkette für Kathodenmaterialien**
- **Shanshan profitiert vom globalen BASF-Kundennetzwerk in der Automobilindustrie und stärkt damit seine Wettbewerbsfähigkeit auf dem chinesischen Markt**
- **Partnerschaft bietet erhebliche technologische Synergien und maßgeschneiderte Lösungen für breite Kundenbasis**

Ludwigshafen, Deutschland und Shanghai, China – BASF und Shanshan, ein führender Anbieter von Lithium-Ionen-Batteriematerialien für Elektromobilität und Unterhaltungselektronik, haben die Gründung eines Joint Ventures mit BASF-Mehrheitsbeteiligung vereinbart (BASF: 51 %; Shanshan: 49 %), um in China Kathodenmaterialien und deren Vorprodukte zu produzieren. Der Abschluss der Transaktion wird für den Spätsommer dieses Jahres angestrebt, nach Zustimmung der zuständigen Behörden.

BASF wird ihre Stärke als ein weltweit führender Anbieter von Kathodenmaterialien für die Automobilindustrie einbringen mit starker Technologie- und Entwicklungskompetenz, globaler Präsenz sowie strategischen Partnerschaften für die Rohstoffversorgung. Mit der Gründung des geplanten Joint Ventures in China baut BASF ihre Position in Asien weiter aus und schafft eine integrierte, einzigartige globale Lieferkette für Kunden in China und weltweit. Damit erhöht

BASF ihre Jahreskapazität auf 160 Kilotonnen bis 2022, wobei weitere Erweiterungen in Planung sind.

Als eines der führenden Unternehmen auf dem chinesischen Markt für Kathodenmaterialien unterstützt Hunan Shanshan Energy seit mehr als 18 Jahren die Industrie für Lithium-Ionen-Batterien. Durch seine umfangreiche Erfahrung verfügt das Unternehmen über ein umfassendes Produktportfolio, das die Hauptkategorien der in Lithium-Ionen-Batterien verwendeten Kathodenmaterialien und deren Vorprodukte abdeckt. Das Unternehmen hat eine Wertschöpfungskette aufgebaut, die Rohstoffe, Vorprodukte für Kathodenmaterialien, Kathodenmaterialien und Batterierecycling umfasst. Hunan Shanshan Energy betreibt vier Produktionsstätten für Kathodenmaterialien und deren Vorprodukte in Hunan und Ningxia, China, mit einer Jahreskapazität von 90 Kilotonnen bis 2022.

„Ich freue mich, dass BASF mit Shanshan, einem führenden Anbieter von Kathodenmaterialien in China, zusammenarbeiten wird. Unser Joint Venture wird die globale Präsenz von BASF bei Batteriematerialien ergänzen und gleichzeitig unsere Kundennähe erhöhen,“ sagt Dr. Markus Kamieth, Vorstandsmitglied der BASF SE. „Durch die Kombination der Expertise von BASF und Shanshan werden wir die Transformation der Transportindustrie in Richtung Elektrifizierung beschleunigen.“

Yonggang Zheng, Vorstandsvorsitzender von Shanshan, ergänzt: „BASF arbeitet bereits seit Jahren auf breiter Basis mit globalen Automobilherstellern zusammen und hat eine starke Markenwirkung. Durch die Partnerschaft mit BASF wird Shanshan die Wettbewerbsfähigkeit auf dem chinesischen Markt weiter stärken und die Integration in den globalen Markt beschleunigen, indem wir unseren Kunden in China und auf der ganzen Welt hochwertige Dienstleistungen und Produkte anbieten.“

„Ich bin begeistert von dieser richtungsweisenden Partnerschaft, die zwei starke Partner auf dem Markt für Batteriematerialien zusammenbringt. Unsere kombinierte Innovations- und Technologiekompetenz wird unseren Kunden eine unvergleichliche Wettbewerbsfähigkeit in Bezug auf Innovation, Kundennähe und Kosten bieten“, sagt Dr. Peter Schuhmacher, Leiter des BASF-Unternehmensbereichs Catalysts.

„Diese Partnerschaft wird unser Forschungs-, Entwicklungs- und Produktportfolio

ergänzen. Die Integration der Lieferkette und der Kundenressourcen von BASF und Shanshan wird die Wettbewerbsfähigkeit des geplanten Gemeinschaftsunternehmens weiter steigern und es in die Lage versetzen, einer der weltweit führenden Anbieter von Kathodenmaterialien zu werden“, sagt Zhihua Li, President bei Shanshan.

BASF hat ihre globale Präsenz ausgebaut mit klarem Fokus auf Kundennähe, gesteigerte Wettbewerbsfähigkeit ihres Produktportfolios und Sicherung einer nachhaltigen Rohstoffversorgung. Im Rahmen der mit TODA gegründeten Joint Ventures in Japan und den USA ist BASF bereits als führender Hersteller von Kathodenmaterialien mit hoher Energiedichte in Asien und Nordamerika etabliert. In Europa investiert BASF in Kapazitäten für Kathodenmaterialien in Deutschland und für deren Vorprodukte in Finnland. Durch das Joint Venture mit Shanshan, einem der führenden Unternehmen auf dem chinesischen Markt für Kathodenmaterialien, wird BASF bis 2022 das erste Unternehmen mit Kapazitäten in allen wichtigen Märkten sein.

### **Medienkontakte BASF**

#### Wirtschaftspresse

Daniela Rechenberger  
Telefon: +49 151-2349 4748  
E-Mail: [daniela.rechenberger@basf.com](mailto:daniela.rechenberger@basf.com)

#### Fachpresse

Sarah Engeßer  
Telefon: +49 173 3099 741  
E-Mail: [sarah.engesser@basf.com](mailto:sarah.engesser@basf.com)

### **Medienkontakt Shanshan**

Fuhu Chen  
E-Mail: [cfh@shanshan.com](mailto:cfh@shanshan.com)

**Erhalten Sie aktuelle Presse-Informationen von BASF auch via Push-Benachrichtigung auf Ihr Smartphone. Melden Sie sich für unseren News-Service unter [basf.com/pushnews](https://www.basf.com/pushnews) an.**

### **Über den Unternehmensbereich Catalysts von BASF**

Der Unternehmensbereich Catalysts von BASF ist der weltweit führende Anbieter von Umwelt- und Prozesskatalysatoren. Er bietet hervorragende Expertise bei der Entwicklung von Technologien zum Schutz der Luft, zur Produktion von Kraftstoffen und zur effizienten Herstellung einer Vielzahl von Chemikalien, Kunststoffen und anderen Produkten inklusive Batteriematerialien. Mit unserer

branchenweit führenden F&E-Plattform, unserem leidenschaftlichen Streben nach Innovationen und unserem umfassenden Wissen über Edell- und Nichtedelmetalle entwickelt der Unternehmensbereich Catalysts von BASF eigene, einzigartige Katalysatoren und Adsorptionsmittel, die unseren Kunden helfen, noch erfolgreicher zu sein. Weitere Informationen über den Unternehmensbereich Catalysts von BASF sind online verfügbar unter [www.catalysts.basf.com](http://www.catalysts.basf.com).

### **Über BASF**

Chemie für eine nachhaltige Zukunft, dafür steht BASF. Wir verbinden wirtschaftlichen Erfolg mit dem Schutz der Umwelt und gesellschaftlicher Verantwortung. Mehr als 110.000 Mitarbeitende in der BASF-Gruppe tragen zum Erfolg unserer Kunden aus nahezu allen Branchen und in fast allen Ländern der Welt bei. Unser Portfolio haben wir in sechs Segmenten zusammengefasst: Chemicals, Materials, Industrial Solutions, Surface Technologies, Nutrition & Care und Agricultural Solutions. BASF erzielte 2020 weltweit einen Umsatz von 59 Milliarden Euro. BASF-Aktien werden an der Börse in Frankfurt (BAS) sowie als American Depositary Receipts (BASFY) in den USA gehandelt. Weitere Informationen unter [www.basf.com](http://www.basf.com).

### **Über Shanshan**

Ningbo Shanshan Co., Ltd. ist der weltweit führende Anbieter von Kathoden-, Anoden- und Elektrolytmaterialien für Lithium-Ionen-Batterien. Das Unternehmen hat sich zum Ziel gesetzt, nach der erfolgreichen Übernahme des Polarisatorgeschäfts von LG Chem im Jahr 2021 der weltweit größte Hersteller von LCD-Polarisatoren mit fortschrittlicher Technologie zu werden. Mit Investitionen in zwei Technologiezentren auf Staatsebene für Kathode und Anode, einem Technologiezentrum auf Provinzebene für Elektrolyt und zwei Postdoc-Zentren ist Shanshan ein weltweit führendes F&E-Zentrum für Lithium-Ionen-Batteriematerialien. Shanshan beteiligt sich mit etwa 300 registrierten Technologiepatenten an der Etablierung der China National Standards.

### **Über Hunan Shanshan Energy Co., Ltd**

Hunan Shanshan Energy Co., Ltd. ist der führende Anbieter von Kathodenmaterialien in China, mit den branchenführenden Produkten wie Lithium-Kobalt-Oxid (LCO) und ternären Kathodenmaterialien. Das Unternehmen verfügt über vier Produktionsstätten in der Provinz Hunan und der Provinz Ningxia, China, mit einer Gesamtkapazität von 90.000 Tonnen bis 2022. Durch kontinuierliche Innovation und F&E-Entwicklung verfügt das Unternehmen über eine fortschrittliche Technologie für Kathodenmaterialien und wurde von [www.itdcw.com](http://www.itdcw.com) und EVTank als Nr. 1 in der Liste der wettbewerbsfähigen Marken der chinesischen Lithium-Ionen-Batterieindustrie für Kathodenmaterialien ausgezeichnet. Es besitzt ein von der Nationalen Entwicklungs- und Reformkommission (NDRC) ausgestelltes National Enterprise Technology Center und wurde vom Ministerium für Industrie und Informationstechnologie (MIIT) als National Single Champion Enterprise in der Fertigungsindustrie anerkannt.